



Catálogo 2026



BR Á M S

1	
<hr/>	
INÍCIO	
2	
<hr/>	
SOBRE NÓS	
3	
<hr/>	
LINHA A	
7	
<hr/>	
LINHA P	
11	
<hr/>	
LINHA X	
16	
<hr/>	
LINHA H	
21	
<hr/>	
LASER	

SOBRE NÓS

A 3D Touch é distribuidora oficial da Bambu Lab no Brasil, especializada em soluções de impressão 3D para diversos segmentos, desde hobbistas até profissionais e indústrias.

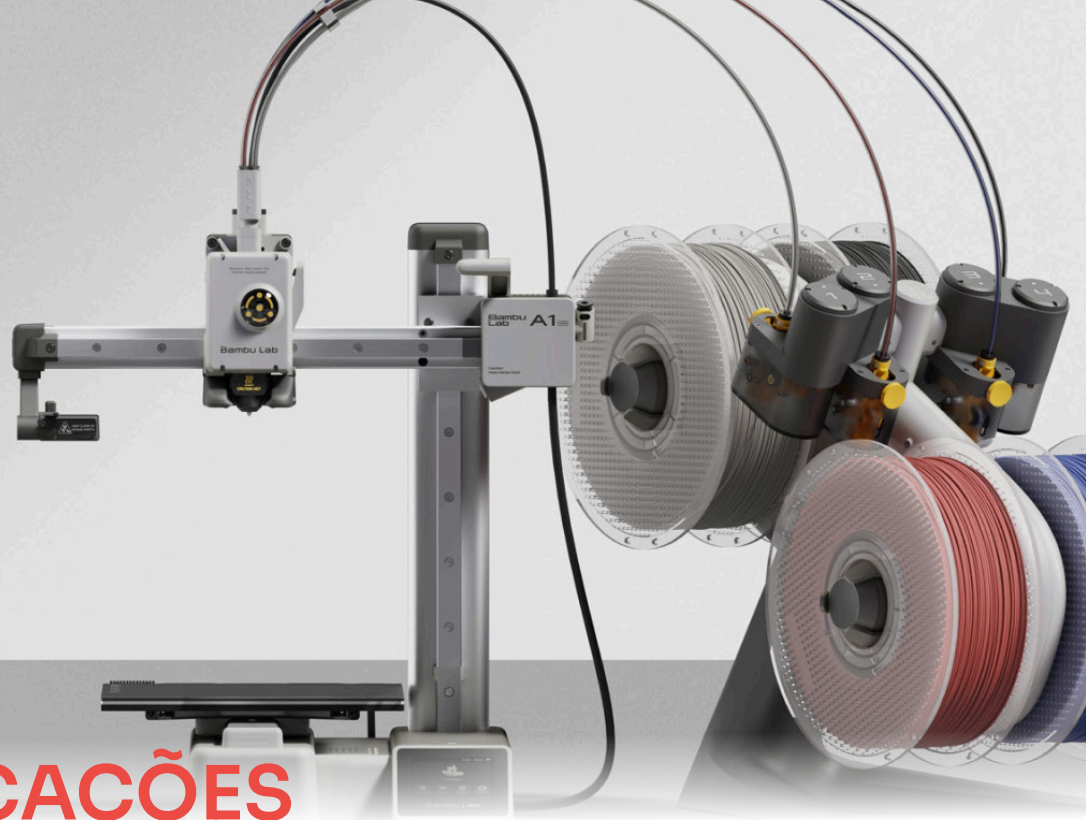
Com uma equipe altamente qualificada e um portfólio que inclui as mais avançadas impressoras 3D do mercado, a 3D Touch se posiciona como referência nacional, promovendo a evolução da fabricação digital no Brasil.

Propósito

Democratizar o acesso à impressão 3D, conectando tecnologia de ponta a aplicações reais para transformar ideias em soluções concretas. Atuamos para tornar a inovação mais acessível, confiável e eficiente, impulsionando novos processos produtivos, educacionais e criativos.



A impressora 3D BambuLab **A1 Mini** é uma versão **compacta** e **eficiente** da linha BambuLab, ideal para usuários que buscam **precisão** e **qualidade** em um formato mais portátil e acessível. Mantendo o alto padrão de impressão da série A1, a A1 Mini oferece **excelente resolução** e detalhes, sendo perfeita para entusiastas com espaço limitado ou que desejam uma solução econômica. Com uma interface intuitiva e compatibilidade com diversos filamentos, ela facilita a criação de projetos personalizados e funcionais. Seu design silencioso e eficiente em termos de energia a torna ideal para ambientes domésticos e pequenos escritórios. Especialmente adequada para iniciantes, proporcionando uma experiência de usuário simplificada e eficiente.



ESPECIFICAÇÕES

Corpo

Volume de construção: 180 x 180 x 180 mm³
Chassis: Aço + Alumínio Extrudado

Cabeçote

Hotend: Todo metal
Engrenagens da extrusora: Aço endurecido
Bico: Aço inoxidável
Temperatura máxima da extremidade quente: 300°C
Diâmetro do bico (incluído): 0,4 mm
Diâmetro do bico (opcional): 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Cortador de filamento: Sim
Diâmetro do filamento: 1,75 mm

Mesa aquecida

Placa de construção compatível: Placa PEI Bambu Texturizada
Placa PEI Bambu Suave Placa
PEI Bambu Dupla Textura
Temperatura máxima da placa de construção: 80°C

Velocidade

Velocidade máxima do cabeçote: 500mm/s
Aceleração máxima do cabeçote: 10.000 mm/s²
Fluxo máximo de extremidade quente: 28 mm³/s
ABS (Modelo: parede única 150*150 mm;
Material: Bambu ABS; Temperatura: 280°C)

Resfriamento

Ventilador de resfriamento de peças:
Controle de Loop Fechado
Ventilador de extremidade quente:
Controle de Loop Fechado
Ventilador de resfriamento da placa MC:
Controle de Loop Fechado

Filamento Suportado

PLA, PETG, TPU, PVA: Ideal

Wi-Fi

Alcance de frequência: 2.412 MHz - 2.472 MHz (CE)
2.412 MHz - 2.462 MHz (FCC)
2.400 MHz - 2.483,5 MHz (SRRC)
Potência do Transmissor (EIRP): ≤ 21,5 dBm (FCC)
≤ 20 dBm (CE/SRRC)

Protocolo: IEEE 802.11b/g/n

Sensores

Câmera de monitoramento: Câmera de baixa taxa (até 1080P)
Timelapse suportado
Sensor de esgotamento de filamento: Sim
Odometria de Filamento: Sim
Recuperação de perda de energia: Sim
Sensor de emaranhado de filamento: Sim

Dimensões Físicas

Dimensões: 347 x 315 x 365 mm³
Peso líquido : 5,5kg

Requisitos elétricos

Tensão de entrada: 100-240 VCA, 50/60 Hz
Poder maximo: 150 W

Eletrônicos

Mostrar: Tela de toque IPS de 2,4 polegadas 320 * 240
Conectividade: Wi-Fi, Bambu-Bus
Armazenar: Cartão MicroSD
Interface de controle: Tela sensível ao toque, APP, aplicativo para PC
Controlador de movimento: Cortex M4 de núcleo duplo

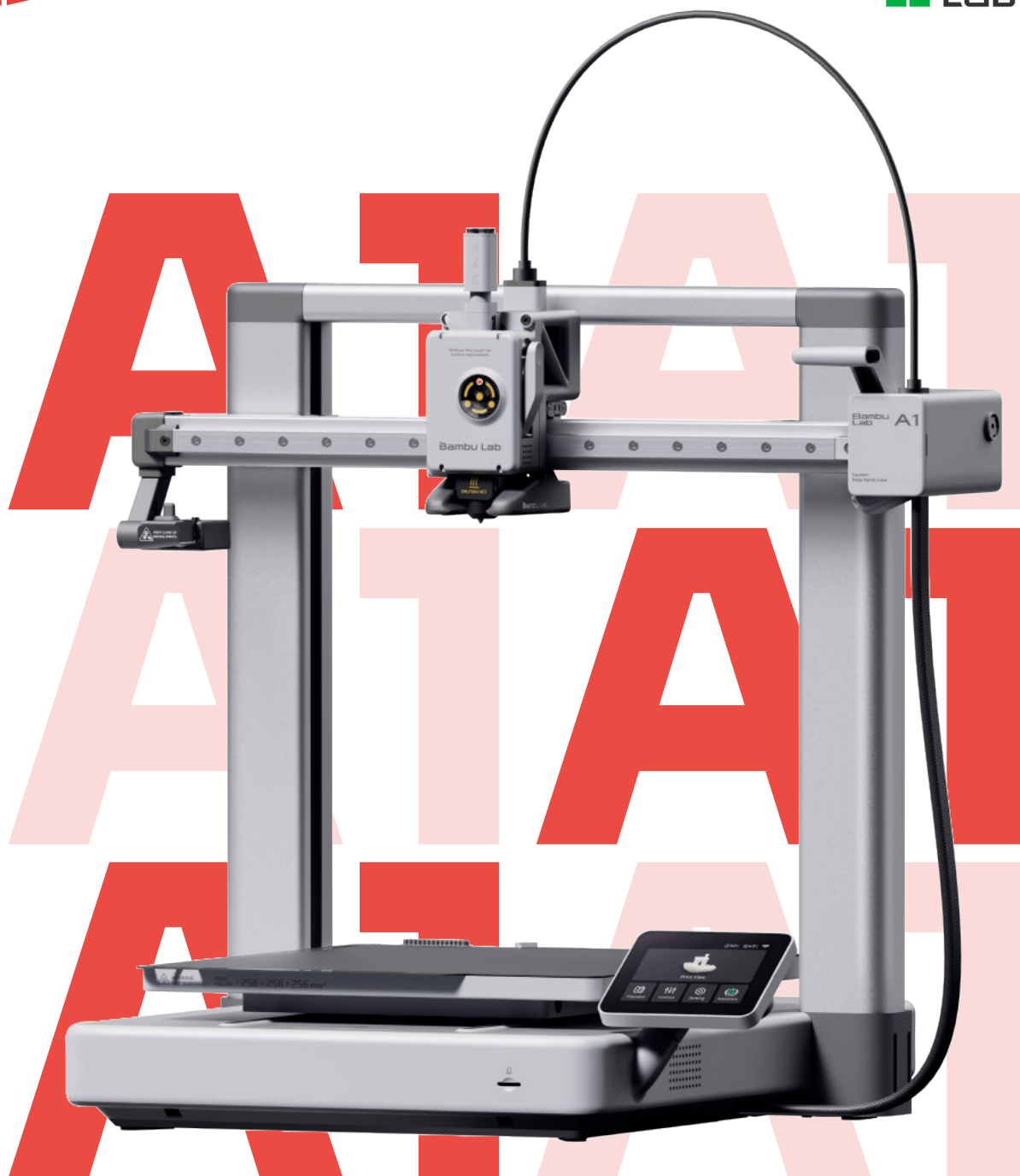
Programas

Fatiador: O Bambu Studio oferece suporte a segmentações de dados de terceiros que exportam Gcode

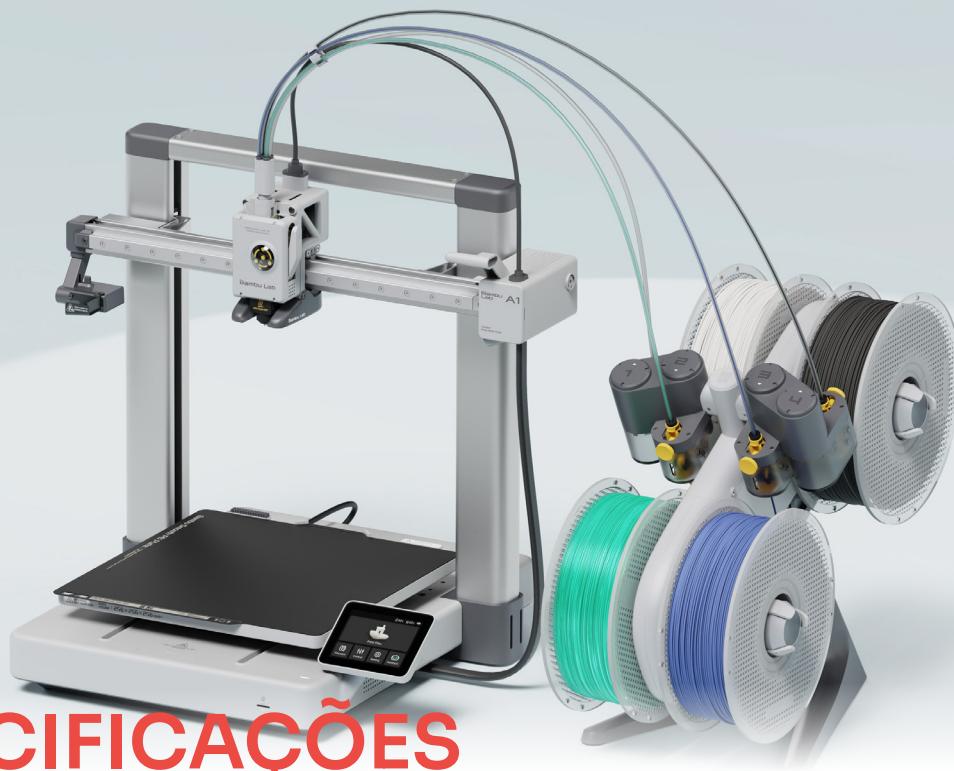
padrão, como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas alguns recursos avançados podem não ser suportados.

SO compatível com fatiador

Mac OS, Windows



Um dos principais destaques dessa impressora é a sua capacidade de alcançar **altos níveis de detalhe** em impressões complexas, graças à sua tecnologia avançada de extrusão calibrando o fluxo por pressão e controle de temperatura. Além disso, a BambuLab A1 possui uma interface **intuitiva e amigável**, que facilita a configuração e o monitoramento das impressões. Se destaca no mercado por combinar **alta performance, versatilidade** e uma **experiência de usuário otimizada**, fazendo dela uma excelente escolha para uma ampla gama de aplicações em impressão 3D.



ESPECIFICAÇÕES

Corpo

Volume de construção: 256 x 256 x 256 mm³
Chassis: Aço + Alumínio Extrudado

Cabeçote

Hotend: Todo de metal
Engrenagens da extrusora: Aço endurecido
Bico: Aço inoxidável
Temperatura máxima da extremidade quente: 300°C
Diâmetro do bico (incluído): 0,4 mm
Diâmetro do bico (opcional): 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Cortador de filamento: Sim
Diâmetro do filamento: 1,75 mm

Mesa aquecida

Placa de construção compatível: Placa PEI Bambu Texturizada
Placa Fresca Bambu Placa
Bambu Placa de Alta Temperatura
Bambu Placa PEI de Textura Dupla
Temperatura máxima da placa de construção: 100°C

Velocidade

Velocidade máxima do cabeçote: 500mm/s
Aceleração máxima do cabeçote: 10.000 mm/s²
Fluxo máximo de extremidade quente: 28 mm³/s
ABS (Modelo: parede única 150*150 mm;
Material: Bambu ABS; Temperatura: 280°C)

Resfriamento

Ventilador de resfriamento de peças:
Controle de Loop Fechado
Ventilador de extremidade quente:
Controle de Loop Fechado

Filamento Suportado

PLA, PETG, TPU, PVA: Ideal
ABS, ASA, PC, PA, PET, Polímero Reforçado com
Fibra de Carbono/Vidro: Não recomendado

Sensores

Câmera de monitoramento: Câmera de baixa taxa (até 1080P)
Timelapse suportado
Sensor de esgotamento de filamento: Sim
Odometria de Filamento: Sim
Recuperação de perda de energia: Sim
Sensor de emaranhado de filamento: Sim

Dimensões Físicas

Dimensões: 465 x 410 x 430 mm³
Peso líquido : 8,3kg

Requisitos Elétricos

Tensão de entrada: 100-240 VCA, 50/60 Hz
Poder maximo: 1300W@220V, 350W@110V

Eletrônicos

Mostrar: Tela de toque IPS de 3,5 polegadas 320 * 240
Conectividade: Wi-Fi, Bambu-Bus
Armazenar: Cartão MicroSD
Interface de controle: Tela sensível ao toque, APP, aplicativo para PC
Controlador de movimento: Cortex M4 de núcleo duplo

Programas

Fatiador: O Bambu Studio oferece suporte a segmentações de dados de terceiros que exportam Gcode padrão, como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas alguns recursos avançados podem não ser suportados.
SO compatível com fatiador: Mac OS, Windows

Wi-Fi

Alcance de frequência: 2.412 MHz - 2.472 MHz (CE)
2.412 MHz - 2.462 MHz (FCC)
2.400 MHz - 2.483,5 MHz (SRRC)
Potência do Transmissor (EIRP): ≤ 21,5 dBm (FCC)
≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Protocolo: IEEE 802.11b/g/ni



P1S

A Bambu Lab P1S Combo é uma impressora 3D **rápida, estável e versátil**, com sistema **CoreXY** de **alta velocidade, nivelamento automático** duplo e suporte a até **16 materiais** via **AMS**. O enclausuramento garante controle térmico, e o cabeçote leve com aquecedor cerâmico e compensação de vibração assegura precisão. **Possui controle via app, timelapse, sensor de umidade e operação silenciosa**, entregando desempenho e qualidade superiores.

- Capacidade multicolor e multimaterial
- Enclausuramento elegante
- Fluxo de 32mm/s³
- CoreXY de alta velocidade com aceleração de 20.000 mm/s²
- Nivelamento automático duplo da cama
- Impressão até 16 tipos de materiais ao mesmo tempo.
- Guia de carbono ultra leve no cabeçote.
- Aquecedor de cerâmica 40W
- Compensação de vibração, garantindo a suavidade e precisão das peças.
- Controle pelo computador e celular com os aplicativos intuitivos da Bambulab
- Gravação de vídeos timelapses
- Função de backup no AMS: Imprima os restos de filamento.
- AMS conta com sensor de humidade.
- Processador Quad Core ARM 1.2 GHz
- 50 dB no modo silencioso
- Direct Drive
- Camera de monitoramento HD
- Mesa flexível
- Precisão de impressão: ±0,05mm
- Tecnologia: FDM
- Volume de impressão: 256 x 256 x 256 mm cúbicos
- Bico: 0,4mm (aço inoxidável)
- Hotend: Allmetal
- Temperatura máxima hotend: 300°C
- Diâmetro do filamento 1.75mm
- Materiais suportados: PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET, Ideal para PA, PC, polímero reforçado com fibra de carbono/vidro.
- Mesa de impressão: Bambu Textured PEI Plate
- Temperatura máxima mesa aquecida: 100°C
- Velocidade máxima do cabeçote: 500 mm/s
- Aceleração máxima do cabeçote: 20000 mm/s²
- Dimensões: 389 x 389 x 457 mm³ Tamanho da embalagem 480 x 480 x 590 mm³,
- Peso líquido 14,13 kg, Peso bruto (AMS incluído) 22,3 kg
- Requerimentos elétricos: 100-240 VAC, 50/60 H, 1000W@220V, 350W@110V
- Tela com botão
- Fatiador: BambuStudio, OrcaSlicer, PrusaSlicer (BambuStudios possui opções únicas)



P2S

A Bambu Lab P2S Combo é uma impressora 3D **rápida e precisa**, com até **600 mm/s** e aceleração de **20.000 mm/s²**. Possui extrusora direta robusta, câmara fechada e bico em **aço endurecido**. O AMS 2 Pro permite impressão multimaterial, enquanto a câmara integrada, o controle via app e o fluxo dinâmico automático garantem praticidade, estabilidade e alta qualidade nas peças.

- Capacidade multicor e multimaterial com o AMS 2 Pro.
- Enclausuramento avançado com controle térmico otimizado.
- Fluxo de até 40 mm³/s.
- CoreXY de altíssima velocidade com aceleração de 20.000 mm/s².
- Nivelamento automático com calibração de fluxo dinâmica.
- Extrusora Direct Drive de alta precisão.
- Impressão com até 16 materiais por meio do AMS 2 Pro.
- Bico em aço endurecido de 0,4 mm (suporta filamentos abrasivos).
- Sistema de resfriamento com “adaptive airflow”.
- Compensação de vibração para maior precisão e suavidade.
- Câmera integrada 1080p para monitoramento e timelapses.
- Controle remoto via computador e celular pelos apps da Bambu Lab.
- AMS 2 Pro com secagem ativa e sensor de umidade.
- Função de backup de filamento para reduzir desperdício.
- Interface de 2ª geração com tela sensível ao toque de 5".
- Processamento rápido e estável com arquitetura atualizada.
- Operação silenciosa, ideal para uso doméstico ou profissional.
- Tecnologia: FDM
- Extrusora: Direct Drive PMSM de alta força de extrusão
- Bico: 0,4 mm em aço endurecido
- Hotend: Allmetal
- Temperatura máxima do bico: 300°C
- Temperatura máxima da mesa: 100°C
- Mesa de impressão: Textured PEI Plate
- Volume de impressão: 256 × 256 × 256 mm
- Precisão: ±0,05 mm
- Velocidade máxima: até 600 mm/s
- Aceleração máxima: 20.000 mm/s²
- Câmera: 1080p integrada
- Materiais suportados: PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PA, PA-CF, PA-GF e outros técnicos
- Diâmetro do filamento: 1,75 mm
- Dimensões da máquina: 389 × 389 × 457 mm
- Dimensões da embalagem: 480 × 480 × 590 mm
- Peso líquido: 14,13 kg
- Peso bruto (com AMS): aprox. 22,3 kg
- Requisitos elétricos: 100–240 V, 50/60 Hz
- Controle: Tela sensível ao toque + App Bambu Lab
- Fatiadores compatíveis: Bambu Studio, OrcaSlicer, PrusaSlicer



X1C

A Bambu Lab P2S Combo é uma impressora 3D **rápida e precisa**, com até **600 mm/s** e aceleração de **20.000 mm/s²**. Possui extrusora direta robusta, câmara fechada e bico em **aço endurecido**. O AMS 2 Pro permite impressão multimaterial, enquanto a câmera integrada, o controle via app e o fluxo dinâmico automático garantem praticidade, estabilidade e alta qualidade nas peças.



ESPECIFICAÇÕES

Estrutura

Volume de Construção (LxPxA): 256*256*256 mm³
Chassis: Aço
Enclausuramento: Alumínio e vidro

Cabeçote

Hot End: All metal
Engrenagens Extrusoras: Aço
Bocal: Aço endurecido
Temperatura máxima de extrusão: 300°C
Diâmetro do bico: 0,4 mm
Cortador de Filamento: Sim
Diâmetro do Filamento: 1,75 mm

Mesa

Placa de construção: Placa PEI dupla face texturizada Bambu
Temperatura máxima da mesa: 110°C

Velocidade

Velocidade máxima de impressão: 500 mm/s
Aceleração Máxima: 20 m/s²

Resfriamento

Ventilador de resfriamento parcial: Controle de Circuito Fechado
Ventilador Hot End: Controle de Circuito Fechado

Filamentos Suportados

PLA, PETG, TPU, PVA, PET (Ideal)
PA, PC, ABS, ASA (Capaz)
Polímero reforçado com fibra de carbono/vidro (Não recomendado)

Sensores

Bambu Micro Lidar: Sim
Câmera de Monitoramento: Câmera de baixa taxa 1920 x 1080 / 0,5 fps
Sensor de fim de filamento: Sim
Odometria do Filamento: Com AMS
Recuperação de perda de energia: Sim

Dimensões Físicas

Dimensões (LxPxA): 389x389x458 mm³
Peso líquido: 14,13kg

Parâmetros elétricos

Tensão de entrada: 100-240 VCA, 50/60 Hz
Poder máximo: 1000W@220V, 350W@110V
Potência de saída: USB 5V/1,5A

Eletrônicos

Tela: Tela de 5 polegadas 1280 x 720
Conectividade: Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
Armazenamento: Interno de 4GB e leitor Cartão Micro SD
Processador de Aplicativos: Quad ARM A7 1,2 GHz
Interface de controle: Botão, APP, Aplicativo para PC
Controlador de movimento: Cortex M4 de núcleo duplo

Programas

Fatiador: Bambu Studio (Oferece suporte a fatiadores de terceiros que exportam código G padrão, como Superslicer, Prusaslicer e Cura, mas alguns recursos avançados podem não ser suportados)
Slice com suporte operacional: Mac OS, Windows



X1E

A Bambu Lab X1E foi desenvolvida para **profissionais e aplicações de engenharia** que exigem **precisão, estabilidade e integração avançada**. Com porta Ethernet dedicada, a impressora se conecta facilmente a redes corporativas, **garantindo fluxo de trabalho seguro e contínuo**. Seu sistema robusto de filtragem remove partículas e COVs, mantendo o ambiente limpo. A câmara aquecida com controle ativo atinge até 60°C, oferecendo maior confiabilidade em materiais sensíveis. Já o bico chega a 320°C, permitindo o uso de uma ampla gama de polímeros de engenharia, tornando a X1E ideal para prototipagem técnica e produção funcional em ambientes exigentes.



ESPECIFICAÇÕES

Estrutura

Volume de Construção (LxPxA): 256*256*256 mm³
Chassis: Aço
Enclausuramento: Alumínio e vidro

Cabeçote

Hot End: All metal
Engrenagens Extrusoras: Aço
Bocal: Aço endurecido
Temperatura máxima de extrusão: 300°C
Diâmetro do bico: 0,4 mm
Cortador de Filamento: Sim
Diâmetro do Filamento: 1,75 mm

Mesa

Placa de construção: Placa PEI dupla face texturizada Bambu
Temperatura máxima da mesa: 110°C

Velocidade

Velocidade máxima de impressão: 500 mm/s
Aceleração Máxima: 20 m/s²

Resfriamento

Ventilador de resfriamento parcial: Controle de Circuito Fechado
Ventilador Hot End: Controle de Circuito Fechado

Filamentos Suportados

PLA, PETG, TPU, PVA, PET (Ideal)
PA, PC, ABS, ASA (Capaz)
Polímero reforçado com fibra de carbono/vidro (Não recomendado)

Sensores

Bambu Micro Lidar: Sim
Câmera de Monitoramento: Câmera de baixa taxa 1920 x 1080 / 0,5 fps
Sensor de fim de filamento: Sim
Odometria do Filamento: Com AMS
Recuperação de perda de energia: Sim

Dimensões Físicas

Dimensões (LxPxA): 389x389x458 mm³
Peso líquido: 14,13kg

Parâmetros elétricos

Tensão de entrada: 100-240 VCA, 50/60 Hz
Poder máximo: 1000W@220V, 350W@110V
Potência de saída: USB 5V/1,5A

Eletrônicos

Tela: Tela de 5 polegadas 1280 x 720
Conectividade: Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
Armazenamento: Interno de 4GB e leitor Cartão Micro SD
Processador de Aplicativos: Quad ARM A7 1,2 GHz
Interface de controle: Botão, APP, Aplicativo para PC
Controlador de movimento: Cortex M4 de núcleo duplo

Programas

Fatiador: Bambu Studio (Oferece suporte a fatiadores de terceiros que exportam código G padrão, como Superslicer, Prusaslicer e Cura, mas alguns recursos avançados podem não ser suportados) Slicer com suporte operacional: Mac OS, Windows



REPENSAR A
MANUFATURA
PESSOAL

H2D



ESPECIFICAÇÕES

H2D

Corpo

Impressão com um único bico: 325*320*325 mm³;
 Impressão com dois bicos: 300*320*325 mm³;
 Volume total para dois bicos: 350*320*325 mm³;
 Janelas de segurança a laser: Equipado com Laser;
 Edition, o H2D normal pode ser atualizado através do Laser Upgrade Kit;
 Bomba de assistência de ar: Equipado com Laser Edition, o H2D normal pode ser atualizado através do Laser Upgrade Kit;

Dimensões físicas

Dimensões físicas: 492*514*626 mm³;
 Peso líquido: 31 kg;

Cabeçote

Hotend: Todo metal;
 Engrenagem Extrusora: Aço temperado;
 Bocal: Aço temperado;
 Temperatura máxima do bico: 350 °C;
 Diâmetro do bico incluído: 0,4 milímetros;
 Diâmetro do bico suportado: 0,2 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm;
 Diâmetro do filamento: 1,75 milímetros;
 Motor Extrusor: Motor síncrono de ímã permanente de alta precisão Bambu Lab;

Mesa aquecida

Placa de construção compatível: Placa PEI texturizada, placa PEI lisa;
 Temperatura máxima da placa de construção: 120°C;

Velocidade

Velocidade máxima do cabeçote: 1000 mm/s;
 Aceleração máxima do cabeçote: 20.000 mm/s²;
 Fluxo máximo para Hotend (Hotend de fluxo padrão):
 40 mm³/s (Parâmetros de teste: modelo redondo de 250 mm com uma única parede externa; Bambu Lab ABS; temperatura de impressão de 280 °C)
 Fluxo máximo para Hotend (Hotend de alto fluxo opcional): 65mm³/s (Parâmetros de teste: modelo redondo de 250 mm com uma única parede externa; Bambu Lab ABS; temperatura de impressão de 280 °C);
 Controle de temperatura da câmara
 Aquecimento de câmara ativa: Suportado;
 Temperatura Máxima: 65 °C;

Tipo de filamento suportado

PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, PLA reforçado com fibra de carbono/vidro, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF;

Sensores

Câmera de visualização ao vivo: Integrado; 1920*1080;
 Câmera de bico: Integrado; 1920*1080;
 Câmera BirdsEye: Integrado; 3264*2448 (Equipado com edição laser);
 Câmera Toolhead: Integrado; 1920*1080;
 Sensor de porta: Suportado;
 Sensor de esgotamento do filamento: Suportado;
 Sensor de emaranhamento de filamento: Suportado;
 Odometria de filamento: Suportado com AMS;
 Recuperação de perda de energia: Suportado;

Requisitos elétricos

Tensão de entrada: 100-120 VCA / 200-240 VCA, 50/60Hz;
 Poder máximo: 200 W a 220 V / 1320 W a 110 V;

Eletrônica

Tela sensível ao toque de 5 polegadas 720*1280;
 Armazenar: Porta EMMC e USB de 8 GB integrada;
 Interface de controle: Tela sensível ao toque, aplicativo móvel, aplicativo para PC;
 Unidade de Processamento Neural: 2 TOPS;

Software

Fatiador e Software: Bambu Studio, Bambu Suite, Bambu Handy
 Suporta segmentadores de terceiros que exportam código G padrão, como Super Slicer, PrusaSlicer e Cura, mas certos recursos avançados podem não ser suportados;
 Sistema operacional suportado: MacOS, Windows;

Wi-Fi

Alcance de frequência: 2412-2472 MHz, 5150-5850 MHz (FCC/CE)
 2400-2483,5 MHz, 5150-5850 MHz (SRRC)
 Potência do Transmissor (EIRP): 2,4 GHz: <23 dBm (FCC);



SEU HUB DE
MANUFATURA
PESSOAL

H2S



ESPECIFICAÇÕES

H2S

Corpo

Sistema de extrusão leve e de alta performance
Estrutura: Liga metálica e polímeros de engenharia
Compatibilidade de materiais: PLA, PETG, TPU, PVA, ABS, ASA, PC, PA, PET; filamentos reforçados com fibra de vidro ou carbono
Temperatura máxima do hotend: 320°C
Controle térmico otimizado para estabilidade de fluxo
Design modular para manutenção rápida

Aquecimento

Aquecimento do bloco rápido e uniforme
Sensor térmico integrado de alta precisão
Redução de variações térmicas em longas impressões
Resfriamento
Ventilador dedicado ao resfriamento do dissipador
Gestão de fluxo de ar para evitar refluxo térmico
Ventilador de peça recomendado: Tipo axial de alta eficiência

Cabeçote / Hotend

Hotend totalmente metálico
Engrenagens de extrusão de alta precisão
Bico padrão: 0,4 mm
Opções de bico: 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Diâmetro do filamento: 1,75 mm
Extrusor otimizado para retrações rápidas e fluxo estável
Sistema anti-entupimento aprimorado

Sensores

Sensor de monitoramento térmico
Detecção de falhas de extrusão
Leitura estável de temperatura para ajuste automático

Dimensões e Peso

Peso aproximado do conjunto: Baixo, favorecendo aceleração
Design compacto para minimizar inércia

Requisitos de Operação

Compatível com impressoras de alta velocidade
Temperatura recomendada para operação estável: 200–300°C
Suporte a impressão contínua prolongada

Eletrônicos

Aquecedor de alta eficiência
Termistor de resposta rápida
Conectividade integrada ao sistema da impressora

Programas

Totalmente compatível com Bambu Studio
Suporte a ajustes avançados de fluxo e retração



MULTI-MATERIAL
SEM CONCESSÕES

H2C



ESPECIFICAÇÕES

H2C

Corpo

Sistema de extrusão leve e de alta performance
Estrutura: Liga metálica e polímeros de engenharia
Compatibilidade de materiais: PLA, PETG, TPU, PVA, ABS, ASA, PC, PA, PET; filamentos reforçados com fibra de vidro ou carbono
Temperatura máxima do hotend: 320°C
Controle térmico otimizado para estabilidade de fluxo
Design modular para manutenção rápida

Aquecimento

Aquecimento do bloco rápido e uniforme
Sensor térmico integrado de alta precisão
Redução de variações térmicas em longas impressões
Resfriamento
Ventilador dedicado ao resfriamento do dissipador
Gestão de fluxo de ar para evitar refluxo térmico
Ventilador de peça recomendado: Tipo axial de alta eficiência

Cabeçote / Hotend

Hotend totalmente metálico
Engrenagens de extrusão de alta precisão
Bico padrão: 0,4 mm
Opções de bico: 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Diâmetro do filamento: 1,75 mm
Extrusor otimizado para retrações rápidas e fluxo estável
Sistema anti-entupimento aprimorado

Sensores

Sensor de monitoramento térmico
Detecção de falhas de extrusão
Leitura estável de temperatura para ajuste automático

Dimensões e Peso

Peso aproximado do conjunto: Baixo, favorecendo aceleração
Design compacto para minimizar inércia

Requisitos de Operação

Compatível com impressoras de alta velocidade
Temperatura recomendada para operação estável: 200–300°C
Suporte a impressão contínua prolongada

Eletrônicos

Aquecedor de alta eficiência
Termistor de resposta rápida
Conectividade integrada ao sistema da impressora

Programas

Totalmente compatível com Bambu Studio
Suporte a ajustes avançados de fluxo e retração



10W
40W

LASER

ESPECIFICAÇÕES

LASER 10W & 40W

Tipo de laser: Laser semiconductor
Comprimento de onda do laser: Laser de gravação:
455 nm ± 5 nm Luz azul Laser de medição de altura:
850 nm ± 5 nm Luz infravermelha
Potência do laser: 10 W ± 1 W; 40 W ± 2 W
Dimensão do ponto de laser: 10 W: 0,03 mm * 0,14
mm; 40 W: 0,14 mm * 0,2 mm
Temperatura de trabalho: 0 °C–35 °C
Velocidade máxima de gravação: 10 W: 400 mm/s;
40 W: 1000 mm/s
Espessura máxima de corte: 10W: 5 mm; 40W: 15
mm (compensado de tília)
Classe de segurança a laser para módulo laser:
Classe 4
Classe geral de segurança do laser: Classe 1
Área de Gravação: 10 W: 310 mm * 270 mm; 40 W:
310 mm * 250 mm
Precisão de posicionamento XY: < 0,3 mm
Método de medição de altura Z: Micro Lidar
Precisão de medição de altura Z: ± 0,1 mm
Detecção de chamas: Suportado
Detecção de temperatura: Suportado
Sensor de porta: Suportado
Detecção de instalação de módulo laser: Suportado
Chave de segurança: Incluído
Diâmetro externo do adaptador de tubo de
ventilação:
100 milímetros
Tipo de material suportado: Madeira, borracha,
chapa metálica, couro, acrílico escuro, pedra e
muito mais

Módulo de corte
Área de corte: 300*285 mm²
Área de desenho: 300*255 mm²
Diâmetro da caneta suportado: 10,5 mm–12,5 mm
Tipo de tapete de corte: Tapetes de corte LightGrip e
StrongGrip
Tipo de lâmina: 45*0,35 mm
Faixa de pressão da lâmina: 50 gf–600 gf
Espessura máxima de corte: 0,5 milímetros
Reconhecimento de lâmina e caneta: Suportado
Detecção do tipo de tapete de corte: Suportado
Tipo de imagem suportado: Imagens bitmap e vetoriais
Tipo de material suportado: Papel, vinil, couro e
muito mais
Impressoras compatíveis: H2D, H2S e H2C

